

**NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD**

**CEI  
IEC**

**61131-7**

Première édition  
First edition  
2000-08

---

---

**Automates programmables –**

**Partie 7:  
Programmation en logique floue**

**Programmable controllers –**

**Part 7:  
Fuzzy control programming**



Numéro de référence  
Reference number  
CEI/IEC 61131-7:2000

## Numéros des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000.

## Publications consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

## Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles dans le Catalogue de la CEI.

Les renseignements relatifs à des questions à l'étude et des travaux en cours entrepris par le comité technique qui a établi cette publication, ainsi que la liste des publications établies, se trouvent dans les documents ci-dessous:

- «Site web» de la CEI\*
- Catalogue des publications de la CEI  
Publié annuellement et mis à jour régulièrement  
(Catalogue en ligne)\*
- Bulletin de la CEI  
Disponible à la fois au «site web» de la CEI\* et comme périodique imprimé

## Terminologie, symboles graphiques et littéraux

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 60050: *Vocabulaire Electrotechnique International* (VEI).

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera la CEI 60027: *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique*, la CEI 60417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles*, et la CEI 60617: *Symboles graphiques pour schémas*.

\* Voir adresse «site web» sur la page de titre.

## Numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series.

## Consolidated publications

Consolidated versions of some IEC publications including amendments are available. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

## Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available in the IEC catalogue.

Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is to be found at the following IEC sources:

- IEC web site\*
- Catalogue of IEC publications  
Published yearly with regular updates  
(On-line catalogue)\*
- IEC Bulletin  
Available both at the IEC web site\* and as a printed periodical

## Terminology, graphical and letter symbols

For general terminology, readers are referred to IEC 60050: *International Electrotechnical Vocabulary* (IEV).

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications IEC 60027: *Letter symbols to be used in electrical technology*, IEC 60417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets* and IEC 60617: *Graphical symbols for diagrams*.

\* See web site address on title page.

# NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD

CEI  
IEC

61131-7

Première édition  
First edition  
2000-08

---

---

---

## Automates programmables –

### Partie 7: Programmation en logique floue

## Programmable controllers –

### Part 7: Fuzzy control programming

© IEC 2000 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission  
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembé Geneva, Switzerland  
e-mail: [inmail@iec.ch](mailto:inmail@iec.ch)  
IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission

CODE PRIX  
PRICE CODE XA

*Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue*

This is a preview. Click here to purchase the full publication.

## SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS .....	8
INTRODUCTION .....	12
 Articles	
1 Domaine d'application et objet.....	16
2 Références normatives.....	16
3 Définitions.....	16
4 Intégration dans l'automate programmable .....	20
5 Langage de contrôle flou FCL.....	22
5.1 Echange de programmes de contrôle flou.....	22
5.2 Eléments du langage de contrôle flou .....	24
5.3 Exemple de FCL .....	42
5.4 Règles de production et mots-clés du langage de contrôle flou (FCL) .....	42
6 Conformité .....	50
6.1 Classes de conformité du langage de contrôle flou FCL.....	50
6.2 Liste de contrôle de données.....	54
Annexe A (informative) Théorie.....	58
A.1 Logique floue .....	58
A.2 Contrôle flou .....	66
A.3 Performances du contrôle flou .....	80
Annexe B (informative) Exemples .....	84
B.1 Précontrôle .....	84
B.2 Adaptation des paramètres d'automate PID conventionnel.....	86
B.3 Contrôle flou direct d'un procédé .....	86
Annexe C (informative) Exemple d'application industrielle – Grue à conteneurs .....	88
Annexe D (informative) Exemple d'utilisation de variables dans le bloc de règles.....	108
Annexe E (informative) Symboles, abréviations et synonymes .....	112
Figure 1 – Exemple de bloc fonction de contrôle flou en représentation FBD .....	22
Figure 2 – Echange de données entre programmes en langage de contrôle flou (FCL) .....	24
Figure 3 – Déclaration d'interface de bloc fonction en langage ST et FBD .....	26
Figure 4 – Exemple de termes de rampe.....	28
Figure 5 – Exemple d'utilisation de variables pour les fonctions d'appartenance .....	28
Figure 6 – Exemple de termes singltons.....	30
Figure 7 – Exemple de bloc fonction flou.....	42
Figure 8 – Niveaux de conformité.....	50
Figure A.1 – Fonctions d'appartenance pour les termes «âge adulte légal» et «adulte» .....	60
Figure A.2 – Description de la variable linguistique «Age» par des termes linguistiques et par leur hiérarchie sur l'échelle de temps (années d'âge) .....	60
Figure A.3 – Profils de fonctions d'appartenance fréquemment utilisés .....	62

## CONTENTS

	Page
FOREWORD .....	9
INTRODUCTION .....	13
Clause	
1 Scope and object .....	17
2 Normative references .....	17
3 Definitions .....	17
4 Integration into the programmable controller .....	21
5 Fuzzy Control Language FCL .....	23
5.1 Exchange of fuzzy control programs .....	23
5.2 Fuzzy Control Language elements .....	25
5.3 FCL example .....	43
5.4 Production rules and keywords of the Fuzzy Control Language (FCL) .....	43
6 Compliance .....	51
6.1 Conformance classes of Fuzzy Control Language FCL .....	51
6.2 Data check list .....	55
Annex A (informative) Theory .....	59
A.1 Fuzzy Logic .....	59
A.2 Fuzzy Control .....	67
A.3 Performance of Fuzzy control .....	81
Annex B (informative) Examples .....	85
B.1 Pre-control .....	85
B.2 Parameter adaptation of conventional PID controllers .....	87
B.3 Direct fuzzy control of a process .....	87
Annex C (informative) Industrial example – Container crane .....	89
Annex D (informative) Example for using variables in the rule block .....	109
Annex E (informative) Symbols, abbreviations and synonyms .....	113
Figure 1 – Example of a fuzzy control Function Block in FBD representation .....	23
Figure 2 – Data exchange of Programs in Fuzzy Control Language (FCL) .....	25
Figure 3 – Example of a Function Block interface declaration in ST and FBD languages .....	27
Figure 4 – Example of ramp terms .....	29
Figure 5 – Example of usage of variables for membership functions .....	29
Figure 6 – Example of singleton terms .....	31
Figure 7 – Example for fuzzy function block .....	43
Figure 8 – Levels of conformance .....	51
Figure A.1 – Membership functions of the terms "full legal age" and "adult" .....	61
Figure A.2 – Description of the linguistic variable "Age" by linguistic terms and their hierarchy on the time scale (age in years) .....	61
Figure A.3 – Commonly used shapes of membership functions .....	63

	Pages
Figure A.4 – Algorithmes pour l'implémentation d'opérations entre deux fonctions d'appartenance .....	66
Figure A.5 – Structure et éléments fonctionnels du contrôle flou.....	68
Figure A.6 – Principe de fuzzification (exemple) .....	68
Figure A.7 – Représentation de la base de connaissance sous forme linguistique .....	70
Figure A.8 – Représentation de deux variables sous forme de matrice .....	70
Figure A.9 – Eléments d'une inférence .....	72
Figure A.10a – Exemple montrant les principes d'agrégation .....	74
Figure A.10b – Principes d'activation (exemple) .....	74
Figure A.10c – Principes d'accumulation (exemple).....	76
Figure A.11a – Méthodes de défuzzification .....	76
Figure A.11b – Comparaison entre maximum le plus à gauche et maximum le plus à droite ..	78
Figure A.11c: Comparaison entre Centre de surface et Centre de gravité .....	78
Figure A.11d – Méthodes de défuzzification .....	80
Figure A.12 – Exemples de courbes de caractéristiques de contrôle flou .....	82
Figure A.13a – Automate à base de logique floue: structure fondamentale .....	82
Figure A.13b – Exemple d'automate à base de logique floue .....	82
Figure B.1 – Exemple de précontrôle .....	84
Figure B.2 – Exemple d'adaptation d'un paramètre.....	86
Figure B.3 – Exemple de contrôle flou direct .....	86
Figure C.1 – Exemple d'application industrielle – Grue à conteneurs .....	88
Figure C.2 – Variable linguistique «Distance» entre tête de grue et position finale .....	90
Figure C.3 – Variable linguistique «Angle» entre conteneur et tête de grue.....	90
Figure C.4 – Variable linguistique «Puissance» .....	90
Figure C.5 – Base de règles .....	92
Figure C.6 – Fuzzification de la variable linguistique «Distance» .....	92
Figure C.7 – Fuzzification de la variable linguistique «Angle» .....	94
Figure C.8 – Sous-ensemble de trois règles .....	94
Figure C.9 – Eléments d'agrégation .....	94
Figure C.10 – Principes d'agrégation .....	96
Figure C.11 – Eléments d'activation .....	96
Figure C.12 – Principes d'activation .....	98
Figure C.13 – Eléments d'accumulation .....	98
Figure C.14 – Principes d'accumulation .....	100
Figure C.15 – Défuzzification .....	102
Figure C.16 – Exemple en FCL .....	104
Figure D.1 – Principe du système contrôlé .....	108
Figure D.2 – Principe de contrôle flou d'un four .....	108
Figure D.3 – Bloc de règles.....	108
Figure D.4 – Exemple en FCL .....	110

	Page
Figure A.4 – Algorithms for implementing operations between two membership functions .....	67
Figure A.5 – Structure and functional elements of fuzzy control .....	69
Figure A.6 – The principle of fuzzification (as an example) .....	69
Figure A.7 – Representation of the knowledge base in linguistic form .....	71
Figure A.8 – Matrix representation of two variables .....	71
Figure A.9 – Elements of inference .....	73
Figure A.10a – An example showing the principles of aggregation .....	75
Figure A.10b – The principles of activation (as an example) .....	75
Figure A.10c – The principles of accumulation (as an example) .....	77
Figure A.11a – Methods of defuzzification .....	77
Figure A.11b – Difference between Left Most Maximum and Right Most Maximum .....	79
Figure A.11c – Difference between Centre of Area and Centre of Gravity .....	79
Figure A.11d – Methods of defuzzification .....	81
Figure A.12 – Examples of fuzzy control characteristic curves .....	83
Figure A.13a – Fuzzy-based controller: Fundamental structure .....	83
Figure A.13b – Example of a Fuzzy-based controller .....	83
Figure B.1 – Example of a pre-control .....	85
Figure B.2 – Example of a parameter adaptation .....	87
Figure B.3 – Example of a direct fuzzy control .....	87
Figure C.1 – Industrial example – Container crane .....	89
Figure C.2 – Linguistic variable "Distance" between crane head and target position .....	91
Figure C.3 – Linguistic variable "Angle" of the container to the crane head .....	91
Figure C.4 – Linguistic variable "Power" .....	91
Figure C.5 – Rule base .....	93
Figure C.6 – Fuzzification of the linguistic variable "distance" .....	93
Figure C.7 – Fuzzification of the linguistic variable "angle" .....	95
Figure C.8 – Subset of three rules .....	95
Figure C.9 – Elements of aggregation .....	95
Figure C.10 – Principles of aggregation .....	97
Figure C.11 – Elements of activation .....	97
Figure C.12 – Principles of activation .....	99
Figure C.13 – Elements of accumulation .....	99
Figure C.14 – Principles of accumulation .....	101
Figure C.15 – Defuzzification .....	103
Figure C.16 – Example in SCL .....	105
Figure D.1 – Principle of the controlled system .....	109
Figure D.2 – Principle of the fuzzy based control of the oven .....	109
Figure D.3 – Rule block .....	109
Figure D.4 – Example in FCL .....	111

	Pages
Tableau 1 – Méthodes de défuzzification.....	30
Tableau 2 – Formules des différentes méthodes de défuzzification .....	32
Tableau 3 – Algorithmes appariés .....	34
Tableau 4 – Méthodes d'activation .....	34
Tableau 5 – Méthodes d'accumulation .....	36
Tableau 6 – Priorité des opérateurs .....	36
Tableau 7 – Mots-clés réservés pour le FCL .....	48
Tableau 8 – Eléments de langage de contrôle flou FCL Niveau Base (obligatoires).....	52
Tableau 9 – Eléments de langage de contrôle flou FCL Niveau Extension (facultatifs) .....	54
Tableau 10 – Exemple de liste d'éléments de langage Niveau Ouvert.....	54
Tableau 11 – Liste de contrôle de données .....	56
Tableau A.1 – Etapes d'inférence et algorithmes couramment utilisés .....	74
Tableau C.1 – Etapes d'inférence et opérateurs correspondants .....	92
Tableau E.1 – Symboles et Abréviations .....	112
Tableau E.2 – Synonymes .....	112

	Page
Table 1 – Defuzzification methods .....	31
Table 2 – Formulae for defuzzification methods .....	33
Table 3 – Paired algorithms .....	35
Table 4 – Activation methods .....	35
Table 5 – Accumulation methods .....	37
Table 6 – Priority of operators .....	37
Table 7 – Reserved keywords for FCL .....	49
Table 8 – FCL Basic Level language elements (mandatory).....	53
Table 9 – FCL Extension Level language elements (optional) .....	55
Table 10 – Examples of a list with Open Level language elements .....	55
Table 11 – Data check list .....	57
Table A.1 – Inference steps and commonly used algorithms.....	75
Table C.1 – Inference steps and assigned operator.....	93
Table E.1 – Symbols and abbreviations.....	113
Table E.2 – Synonyms .....	113

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

### AUTOMATES PROGRAMMABLES –

#### Partie 7: Programmation en logique floue

#### AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Électrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, spécifications techniques, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 61131-7 a été établie par le sous-comité 65B: Dispositifs, du comité d'études 65 de la CEI: Mesure et commande dans les processus industriels.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
65B/406/FDIS	65B/413/RVD

Le rapport de vote indiqué au tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les annexes A à E sont données uniquement à titre d'information.

La CEI 61131 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Automates programmables*:

Partie 1:1992, Informations générales

Partie 2:1992, Spécifications et essais des équipements

Partie 3:1993, Langages de programmation

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**PROGRAMMABLE CONTROLLERS –****Part 7: Fuzzy control programming****FOREWORD**

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical specifications, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61131-7 has been prepared by subcommittee 65B: Devices, of IEC technical committee 65: Industrial-process measurement and control.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
65B/406/FDIS	65B/413/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 3.

Annexes A to E are for information only.

IEC 61131 consists of the following parts under the general title *Programmable controllers*:

Part 1:1992, General information

Part 2:1992, Equipment requirements and tests

Part 3:1993, Programming languages