

DIN EN ISO 4063

ICS 01.040.25; 25.160.10; 25.160.50

Ersatz für
DIN EN ISO 4063:2000-04**Schweißen und verwandte Prozesse –
Liste der Prozesse und Ordnungsnummern
(ISO 4063:2009, Korrigierte Fassung 2010-03-01);
Dreisprachige Fassung EN ISO 4063:2010**

Welding and allied processes –
Nomenclature of processes and reference numbers
(ISO 4063:2009, Corrected version 2010-03-01);
Trilingual version EN ISO 4063:2010

Soudage et techniques connexes –
Nomenclature et numérotation des procédés
(ISO 4063:2009, Version corrigé 2010-03-01);
Version trilingue EN ISO 4063:2010

Gesamtumfang 29 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN



Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 4063:2010) wurde von dem Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Welding“ (Sekretariat: DIN, Deutschland), erarbeitet. Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-06 AA „Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Die nachfolgend aufgeführten Änderungen beinhalten Präzisierungen bei der Bezeichnung von Prozessen sowie die Aufnahme neuer und die Streichung veralteter Prozesse.

Der Umfang der neu aufgenommenen Prozesse führte in dem bestehenden und begrenzten System der Ordnungsnummern zu Schwierigkeiten bei der Nummernvergabe. Es war aber die Meinung aller international Beteiligten, ein grundsätzlich neues, offeneres Nummernsystem zum jetzigen Zeitpunkt nicht einzuführen. Um trotzdem eine systematische Zuordnung der Ordnungsnummern zu den Hauptgruppen, Gruppen und Untergruppen zu verwirklichen, wurden — trotz strikter Einsprüche der deutschen Delegierten — verschiedene Prozesse mit anderen Ordnungsnummern als bisher belegt.

Zur Vermeidung von Missverständnissen wird empfohlen, bei der Angabe der Ordnungsnummer das Ausgabedatum der Norm mit anzugeben, z. B. EN ISO 4063:2010 – 141.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 4063:2000-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt „Prozessvarianten“ zur Bezeichnung von Arten des Werkstoffüberganges, der Anzahl der Elektroden und von Schweißzusätzen aufgenommen;
- b) Bezeichnung von Hybridschweißprozessen aufgenommen;
- c) Liste der Prozesse und Ordnungsnummern mit neu aufgenommenen Prozessen erweitert (126, 138, 142, 143, 145, 146, 147, 153, 154, 155, 223, 224, 421, 422, 43, 442, 49, 513, 523, 721, 722, 743, 831, 832, 833, 834, 913, 914, 92, 925, 926, 945, 973, 974, 975, 976);
- d) veraltete Prozesse wurden gestrichen und im Anhang A erfasst;
- e) Benennungen der Prozesse 121, 122, 131, 135, 136 und 141 modifiziert;
- f) bisheriger Prozess 137 wurde in die Prozesse 132 und 133 unterteilt;
- g) bisheriger Prozess 136 wurde in die Prozesse 136 und 138 unterteilt;
- h) Ordnungsnummer für Widerstandspressschweißen mit Hochfrequenz von 291 in 27 geändert;
- i) Ordnungsnummer 291 ist entfallen;
- j) Ordnungsnummer für Reibbolzenschweißen von 788 in 423 geändert;
- k) Ordnungsnummer 788 ist entfallen;
- l) Ordnungsnummer für Ofenhartlöten von 913 in 921 geändert;
- m) Ordnungsnummer 913 neu vergeben für Laserstrahllöten;

- n) Ordnungsnummer für Lotbadhartlöten von 914 in 923 geändert;
- o) Ordnungsnummer 914 neu vergeben für Elektronenstrahllöten;
- p) Ordnungsnummer für Salzbadhartlöten von 915 in 924 geändert;
- q) Ordnungsnummer für Ofenweichlöten von 943 in 953 geändert;
- r) Ordnungsnummer 943 neu vergeben für Kolbenweichlöten;
- s) Ordnungsnummer für Lotbadweichlöten von 944 in 955 geändert;
- t) Ordnungsnummer für Salzbadweichlöten von 945 in 957 geändert;
- u) Ordnungsnummer 945 neu vergeben für Laserstrahl-Weichlöten;
- v) Ordnungsnummer für Schlepplöten von 956 in 944 geändert;
- w) Ordnungsnummer 956 ist entfallen;
- x) Anhang B, der die am häufigsten benutzten AWS-Abkürzungen mit der ISO 4063 für das Lichtbogenschweißen, Hartlöten, Weichlöten und Schneiden vergleicht, wurde aufgenommen;
- y) Belgische Synonyme für einige Französische Begriffe ergänzt; diese und bereits aufgeführte Begriffe mit „BE“ gekennzeichnet.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 4063: 1981-07
DIN EN 24063: 1992-09
DIN EN ISO 4063: 2000-04

— Leerseite —