

Warnvermerk / Warning notice	DIN EN 1011-4:2001-02
Datum / Date	2018-08-07
Im DIN-Anzeiger 03/2004 wurde folgende Korrektur veröffentlicht: In dieser Norm ist der informative Anhang ZA aufgrund der BT-Resolution C 067/2003 ersatzlos zu streichen. Damit gilt die vom CMC des CEN am 2003-12-10 verteilte Änderung als anerkannt. The following correction was published in the <i>DIN-Anzeiger</i> 03/2004: In accordance with BT-Resolution C 067/2003, the informative Annex ZA is to be deleted without replacement. Thus, the Amendment circulated by CEN CMC on 2003-12-10 is deemed to be approved.	

2018-06 / 28585

— Leerseite —

This page is intentionally blank.

Recommendations for welding of metallic materials
Part 4: Arc welding of aluminium and aluminium alloys
English version of DIN EN 1011-4

DIN
EN 1011-4

ICS 25.160.10

Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen

European Standard EN 1011-4 : 2000 has the status of a DIN Standard.

A comma is used as the decimal marker.

National foreword

This standard has been prepared by CEN/TC 121 'Welding'.

The responsible German body involved in its preparation was the *Normenausschuss Schweißtechnik* (Welding Standards Committee), Technical Committee *Grundlagen der Qualitätssicherung beim Schweißen*.

DIN V 1738 is the standard corresponding to Technical Report CR ISO 15608 referred to in clause 2 of the EN.

National Annex NA

Standard referred to

(and not included in **Normative references**)

DIN V 1738 Welding – Guidelines for a metallic material grouping system (ISO/TR 15608:2000)

EN comprises 24 pages.

